

## MEMBRANA H 0.8 NEGRA

MEMBRANA H 0.8 NEGRA es una lámina sintética a base de PVC plastificado, sin armadura, de color Negro. Esta lámina NO es resistente a la intemperie, ni a los rayos U.V.



### DATOS TÉCNICOS

Características	Valor Declarado	Unidad	Norma
Alargamiento a la rotura longitudinal	> 200	%	EN 12311-2 Método A
Alargamiento a la rotura transversal	> 200	%	EN 12311-2 Método A
Resistencia al desgarro longitudinal	> 30	N	EN 12310-2
Resistencia al desgarro transversal	> 30	N	EN 12310-2

### DATOS TÉCNICOS ADICIONALES

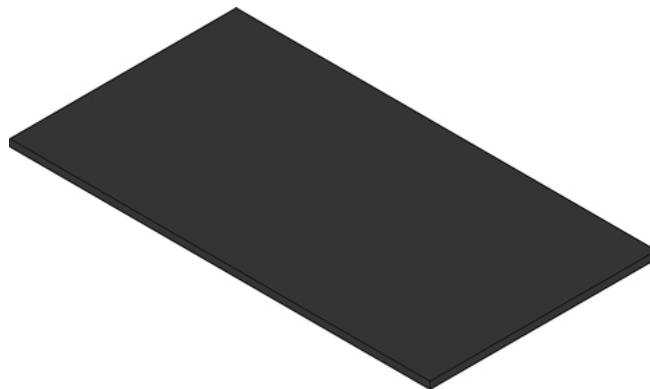
DATOS TÉCNICOS ADICIONALES	Valor Declarado	Unidad	Norma
Rectitud	< 50	mm	EN 1848-2
Planeidad	< 10	mm	EN 1848-2
Defectos visibles	Pasa	Pasa/No Pasa	EN 1850-2
Longitud	20	m	EN 1848-2
Anchura	150	cm	EN 1848-2
Espesor mínimo nominal	0.8 (-5; +10%)	mm	EN 1849-2
Masa	1.08 (-5%; +10%)	kg/m <sup>2</sup>	EN 1849-2

### CAMPO DE APLICACIÓN

Protección de cimentaciones; impermeabilizaciones provisionales; protección frente a capilaridad; membrana de protección.

### PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Tipo de armadura	Sin Armadura	-
Espesor	0.8	mm
Ancho	1.50	m
Longitud	20	m
Superficie por rollo	30	m <sup>2</sup>
Color	Negro	-
Código de Producto	210008	-



1. PVC plastificado

## MODO DE EMPLEO

### Preparación del soporte:

- La superficie del soporte base deberá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpia, seca y carecer de cuerpos extraños.
- Como capa separadora o de protección se usarán geotextiles de poliéster, tipo Danofelt PY 300 o superior.

### Colocación de la lámina impermeabilizante:

- La unión entre láminas, se realizará mediante soldadura termoplástica, con soldador de aire caliente. Los solapes serán como mínimo de 5 cm. y la soldadura de la lámina inferior con la superior será al menos de 4 cm. Inmediatamente después de la soldadura se presionará la unión con un rodillo, garantizando así una unión homogénea. Para verificar las uniones se hará un control físico utilizando una aguja metálica roma (con punta redondeada con un radio entre 1mm y 3 mm), pasándola a lo largo del canto de la unión.
- En el caso de utilizarse soldadura química mediante un disolvente a base de THF, se aplicará simultáneamente con una brocha una capa de disolvente y posteriormente se presionará la zona de unión con un saco relleno de arena durante unos segundos.
- En el caso de utilizar un adhesivo tipo GLUE-DAN PVC, se aplicará una capa uniforme de adhesivo en ambas caras del solapo, dejándolo secar (tiempo de aireación) hasta que se evapore el disolvente. Una vez transcurrido este tiempo, unir las dos superficies.

## INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- Se deberán tomar las medidas de seguridad oportunas ya que durante los trabajos de soldadura se produce el desprendimiento de vapores que pueden llegar a ser irritantes.
- Si se prevén dilataciones que pudieran afectar a la lámina, se utilizará una capa separadora geotextil DANOFELT PY 300 o superior.
- Se evitará proyectar espuma de poliuretano directamente encima de la membrana sin la utilización de una capa separadora adecuada (geotextiles, capas de mortero, film de polietileno, etc...).
- La soldabilidad y calidad de la soldadura dependen de las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina de aire caliente para obtener un correcto ensamblamiento
- Se deberá hacer un control riguroso de las soldaduras, una vez haya enfriado la superficie por medio de un punzón. En el caso de detectar alguna irregularidad en una soldadura de aire caliente, deberá repasarse con el mismo procedimiento antes descrito.

## MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- MEMBRANA H 0.8 NEGRA no es tóxico ni inflamable.
- MEMBRANA H 0.8 NEGRA se almacenará en un lugar seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas. Se conservará en su embalaje original, en posición horizontal y todos los rollos paralelos (nunca cruzados), sobre un soporte plano y liso.
- MEMBRANA H 0.8 NEGRA se utilizará por orden de llegada a la obra.
- MEMBRANA H 0.8 NEGRA es fácil de cortar para adaptar las dimensiones a la obra.
- No deben realizarse trabajos de soldadura cuando la temperatura ambiente sea menor que -5°C para soldadura con aire caliente, ni menor que +5°C para soldadura con THF ó con Adhesivos.
- En todos los casos, deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.

## AVISO

Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonera la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente.

Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.